

ASEQUIBLE MONITORIZACIÓN DE FUERZA DE PRENSA PARA CONTROL DE CALIDAD**RESUMEN**

El TQM es importante para las aplicaciones de ensamblaje de fuerza de prensa, como la inserción, estacar, la verificación, de "in-die". El TQM es usado con "in-line" células de carga y calibres de estrés. La organización de "Die", el trabajo del SPC, y la garantía de calidad son fáciles cuando se utiliza un Monitor de Toneladas TQM. No sólo monitorizará la fuerza, sino que también ayudará en la protección de sus inversiones al reducir el tiempo de inactividad, al mejorar de la productividad, y al mejorar de la calidad del producto.

VENTAJAS

- Verificar la Fuerza de Prensa cada Ciclo
- Mejorar la Calidad de Producto
- Configurar fácilmente Puntos Bajo/Alto de Alarma
- Alarma Notificación de Defecto con Botón Manual de Reiniciar
- Solución Asequible por la Garantía de Calidad
- Instalación Simple en Prensas Existentes
- La Capacidad Integrar en Sistemas de Calidad Existentes

**OPERACIÓN**

Cuando es usado con una célula de carga "in-line", el TQM 700 Monitor fijará un valor de cuatro o seis dígitos por la fuerza en cada ciclo de la prensa. Si el monitor de fuerza fije un valor debajo o encima los límites predeterminados, entonces el monitor destella y un indicador alarma suena para alertar que hay una parte o ensamblaje sospechosos ser defectos. La alarma necesita ser admitida y oprimida manualmente para restaurar el monitor. Integración adicional en el sistema de control impedirá el ciclo próximo de la prensa hasta que la alarma de defecto es admitida, este da la garantía añadido que el parte o ensamblaje defecto ha sido aislado correctamente. El TQM 700 también tiene la capacidad ser integrado en su sistema de control de calidad existente para permitir la monitorización completa de la fuerza de prensa a través de la fábrica.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

- Puntos Predeterminados de Alarma Manuales
- Puntos Predeterminados Automáticos
- Monitor de Fuerza Total
- Alarma baja puede ser inhabilitada
- Interruptor de Monitor por Puntos Predeterminados Alto y Bajo
- Oposición excelente contra el ruido eléctrico
- Alarma para la capacidad
- Monitor de cuatro o seis dígitos
- Uno o dos corrientes sensores
- Toma de Salida Análogo
- Interface de bidireccional RS-485/232
- Balance Cero Automático
- Utiliza con célula de carga o sensores del T400

OPCIONES DISPONIBLES

- Autolearn (Aprender Automático)
- Contador de partes
- Monitor por la carga reverso
- Alta inmediata
- Firmas basadas en tiempo
- Interconexión en cuarto de máquinas

ESPECIFICACIONES

Número de Canales	Uno
Entrada de Sensor	Sensores de calibrador de tensión 120 a 1000 ohms Hasta (2) 350 ohm sensores
Excitación de Sensor	5VDC @ 70mA max. Integrado (circuito corto es protegido)
Gama de Balance	+/- 1mV/V de compensación
Gama de Adquisición	Adquisición Min. = 0.568mV/V a 5.000mV/V Adquisición Max. = 0.057mV/V a 0.625mV/V
Salida Análogo	35mm Toma de estéreo fono
Precisión	+/- 1% del máximo de la escala completa
Sin Unidimensionalidad	+/- 1% del máximo de la escala completa
Respuesta de Frecuencia	Flat DC a 1KHz
Monitor	4 o 6 dígitos
Actualización del Monitor	Cada Recorrido (hasta 2 actualizaciones por segundo máximo)
Resolución	1024 o 2048 conteo
SPM	400 SPM (Disparador de Umbral) 2000 SPM (Disparador de Sondeo)
Empujón de Calibración	1 Meg Ohm. resistor de 1% presión
Interface de Computadora	1024 o 2048 conteo
Disparador	RS-485
Sondeo de umbral	Integrado fuente de voltaje (12VDC @ 50mA máx.) provee la potencia para sondeos de proximidad NPN o PNP. También mantiene el interruptor del límite, estado sólido o relés mecánicos
Interface Resolver	No
Relé del Apagado	7.5 @ 120VAC Contacto del N.O. y N.C. Interruptor evitado disponible
Potencia Requisitos	18 Watts máx.,
Temperatura de Operación	0-70 °C
Peso	Aprox. 3.4 kg